



H. AYUNTAMIENTO DE TECOMATLAN, PUEBLA

INVITACION A CUANDO MENOS 3 PERSONAS

No. TECO-DOP-FISM-DF/R33-INV.03-05-20213/2020

ACTA DE APERTURA DE PROPOSICIONES

Tecomatlán, Pue. a 23 de noviembre de 2020

El H. Ayuntamiento de Tecamatlán, Puebla, siendo las 10 horas del día 23 de noviembre de 2020 a través del Comité Municipal de Adquisiciones de Obra Pública y de conformidad con lo establecido en el artículo 85, 86 Y 87 de Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del sector Publico Estatal y Municipal del Estado de Puebla se celebra la apertura de proposiciones en las instalaciones de la requirente ubicadas en Calle El Calvario # 2 Col. Centro C.P. 74870, Tecamatlán, municipio de Tecamatlán, Puebla., en la cual se dan a conocer los montos de las propuestas de los oferentes.

INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PROVEEDORES TECO-DOP-FISM-DF/R33-INV.03-05-20213/2020 REFERENTE A LA ADQUISICION DE TANQUES/CISTERNA DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON CAPACIDAD DE 1,100 LTS. PARA ALMACENAMIENTO DE AGUA POATBLE, PARA EL MEJORAMIENTO DE LA VIVIENDA, EN LAS LOCALIDADES DEL MUNICIPIO DE TECOMATLAN, PUEBLA.

EMPRESAS	MONTO
SOCIEDAD COOPERATIVA AGROPECUARIA REGIONAL "ANTORCHA CAMPESINA" S.C.L.	\$ 1,127,520.00
C. MARTHA ORONA URIAS	\$ 1,117,800.00
CISTERNAS Y TINACOS DE PUEBLA S.A. DE C.V.	\$ 648,549.50

POR EL COMITÉ MUNICIPAL DE OBRA PUBLICA DEL
H. AYUNTAMIENTO DE TECOMATLAN, PUEBLA

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
PRESIDENCIA MUNICIPAL
TECOMATLAN, PUE.
2018 - 2021

C. SARA YOLANDA REYES HERNANDEZ
PRESIDENTA DEL COMITÉ

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
SECRETARÍA MUNICIPAL
TECOMATLAN, PUE.
2018 - 2021

C. YAMIR JIMÉNEZ FUENTES
SECRETARIO EJECUTIVO DEL COMITÉ

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
CONTRALORÍA MUNICIPAL
TECOMATLAN, PUE.
2018 - 2021

C. ANA CECILIA RIVERA JIMENEZ
CONTRALORA MUNICIPAL

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
DIRECCIÓN DE OBRAS PÚBLICAS
TECOMATLAN, PUE.
2018 - 2021

ARQ. B. NESTOR TORIBIO PAJARO
DIRECTOR DE OBRAS PUBLICAS



H. AYUNTAMIENTO DE TECOMATLAN, PUEBLA
INVITACION A CUANDO MENOS 3 PERSONAS
No. TECO-DOP-FISM-DF/R33-INV.03-05-20213/2020

POR LOS OFERENTES

C. MARCO ANTONIO MORAN SALAS
SOCIEDAD COOPERATIVA
AGROPECUARIA REGIONAL "ANTORCHA
CAMPESINA" S.C.L.

C. MARTHA ORONA URIAS
PERSONA FISICA

C. MARTIN MUÑOZ CORTES
CISTERNAS Y TINACOS DE PUEBLA S.A. DE C.V.



CONTRALORÍA MUNICIPAL
TECOMATLAN, PUE.
2018 - 2021



DIRECCIÓN DE OBRAS PÚBLICAS
TECOMATLAN, PUE.
2018 - 2021



TESORERÍA MUNICIPAL
TECOMATLAN, PUE.
2018 - 2021



PRESIDENCIA MUNICIPAL
TECOMATLAN, PUE.
2018 - 2021